

# New Holland präsentiert die Radladerversion „Waste Handler“ Fit für Recyclingeinsätze



**Auf die Schaufel kommt es an**  
Abfälle haben in vielen Fällen sehr viel geringere spezifische Gewichte als Baumaterialien. In besonderen Fällen kommen auch Niederhalter zu Einsatz damit das Material überhaupt in der Schaufel verbleibt. New Holland arbeitet hier mit spezialisierten Schaufelherstellern zusammen und stellt so in jedem Einsatz eine optimale Produktivität der Maschine sicher. Häufig stellt sich im Recycling auch das Problem großer Ausschütthöhen die Standardmaschinen nicht erreichen. New Holland bieten deshalb neben hydraulischen Hochkippschaufeln für die Geräte W130B – W270B die Version „Long Boom“ mit 40 – 55 cm zusätzlicher Ausschütthöhe an.

W190B Long Boom im Holzrecycling 6 m<sup>3</sup> Schaufelinhalt – 5 m Ausschütthöhe

Radlader sind eigentlich Baumaschinen, die für Erdbewegungseinsätze konzipiert wurden. Heute wird aber ein Großteil der in Europa verkauften Radlader bei der Behandlung und Verwertung von Abfällen eingesetzt. Die Anforderungen an diese Maschinen unterscheiden sich teilweise erheblich von denen einer klassischen Erdbewegungsmaschine und sind ebenso vielfältig wie die Abfallarten die mit ihnen bewegt werden. Gewisse Gemeinsamkeiten können aber festgestellt werden wenn Maschinen für einen Recyclingeinsatz vorbereitet werden. New Holland präsentiert deshalb auf der diesjährigen Intermat Messe in Paris erstmalig eine Radladerversion mit dem Namen „Waste Handler“ also eine Maschine die speziell für die Abfallbehandlung konzipiert wurde. Die Maschinen verfügt über folgende Sonderausrüstungen:

verfügen beim New Holland Waste Handler über spezielle Abschirmungen. Bei besonders staubigen Einsätzen kann zum Schutz des Fahrers eine optionale Schutzbelüftungsanlage geordert werden. Die geräumige Fahrerkabine verfügt über eine Klimautomatik die dem Fahrer auch bei geschlossener Fahrertür angenehme Arbeitsbedingungen bietet.

Paralleleinbau der Kühler im Heck. Weitmaschige Kühler und Vorsiebe verhindern zusätzlich die Kühlerverschmutzung. Und zu guter letzt verfügen die Radladermodelle W110B – W190B über einen in Lüfterumkehrschub der wahlweise auch automatisch betrieben werden kann.



Solider Schutz für Rohrleitungen und Schlauchverbindungen



Die geräumige Fahrerkabine bietet Platz für jede handelsübliche Kühlbox und selbstverständlich auch einen 12 V Anschluss

## Schutz für Fahrer und Maschine



Optionale Schutzbelüftungen für die Fahrerkabine

**Keine thermischen Probleme**  
Bei der Abfallbehandlung geht es nicht nur staubiger zu als bei Erdbewegungseinsätzen, die Qualität der Schmutzpartikel ist eine andere. Diese transportieren häufig Feuchtigkeit und setzen dadurch die Motoren- und Hydraulikkühler einer Maschine wesentlich schneller zu. Um dem Kunden zeitraubende Reinigungsarbeiten während des Produktiveinsatzes zu ersparen, setzt New Holland schon seit Jahren auf eine am Markt sonst nicht erhältliche Kühleranordnung, die mittig verbaute Kühlbox. Diese zeichnet sich durch einen deutlich geringeren Schmutzeintrag aus da bei einer dreiseitigen Kühleranordnung der Lüfter mit einer wesentlich geringeren Drehzahl läuft als beim klassischen

Da Recyclingeinsätze oft auf engstem Raum gefahren werden verfügen die Maschinen über einen gesonderten Heckrammschutz. Auch Hydraulikzylinder, speziell deren Kolbenstangen sowie exponierte Hydraulikleitungen



W130B beim Einsatz in einer Kompostieranlage